



BIOTECHNOLOGICAL USE OF NATURE

M 7.5.06 Rev. 6 del 20/01/2020

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

BENTOFARM

BENTONITE IN POLVERE

La bentonite è un'argilla (montmorillonite; silicato idrato di alluminio ed altri metalli) che deriva dalla decomposizione di ceneri vulcaniche. Trova impiego in campo enologico, ma non solo per la deproteinizzazione, ma anche per la chiarificazione, il volume di fecce prodotto, l'influenza sul colore e il miglioramento della filtrabilità dei vini. Inoltre consente di ridurre il contenuto di riboflavina nei vini bianchi, potenziale causa del difetto noto come "gusto di luce". Caratteristica della bentonite è di rigonfiare a contatto con l'acqua passando allo stato di gel. Si forma così una dispersione con carica superficiale elettronegativa che va ad interagire con la carica positiva dei colloidi presenti nel vino, in particolare con le proteine, che vengono adsorbite. I flocculi che si formano precipitano trascinandosi con sé altri colloidi.

CARATTERISTICHE E PROPRIETÀ

BENTOFARM è una bentonite sodica attivata in polvere a purezza farmaceutica. Viene ottenuta da una materia prima particolarmente selezionata in grado di esaltare le caratteristiche del prodotto ottenuto. Pertanto proprietà ed i vantaggi nell'utilizzo di **BENTOFARM** sono:

- Alta capacità deproteinizzante
- Facile dispersione
- Bassissimo contenuto di inerti non disperdibili
- Volumi di deposito ridotti al minimo e compatti
- Elevato potere riducente nei confronti della riboflavina
- Assenza di rilascio di odori estranei e sapori estranei ai vini
- Diminuzione dei residui di pesticidi
- Riduzione delle polifenolossidasi
- Riduzione della formazione di acetaldeide e idrogeno solforato durante la fermentazione
- Fermentazione facilitata per funzione di supporto dei lieviti
- Contribuisce a diminuire il tenore di ocratossina A

COMPOSIZIONE

argilla montmorillonitica naturale ad alto tasso di rigonfiamento e molto attiva.

APPLICAZIONE

BENTOFARM può essere usata su tutti i tipi di mosto e vino che abbisognino di essere chiarificati, stabilizzati, deproteinizzati.

DOSI: da 40 a 120 g/HL sul mosto o sul vino, a seconda della necessità
da 20 a 50 g/HL in fermentazione
da 100 a 250 g/HL su aceto

Si consiglia di effettuare delle prove preliminari in laboratorio per individuare la dose ottimale per la specifica situazione.

MODALITÀ D'USO

Disperdere la dose prestabilita di **BENTOFARM** in acqua fredda (rapporto 1:10-1:20) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea. Lasciar riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa) Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare in rimontaggio. Si consiglia inoltre di aggiungere **BENTOFARM** sempre dopo eventuali operazioni di acidificazione poiché, a parità di dose, l'efficacia risulta superiore a pH più bassi.

Attenzione: l'utilizzo di bentonite prima di un trattamento enzimatico comporta una inattivazione degli enzimi.

CONFEZIONE: pacchi da 1Kg / sacchi da 25 Kg

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Stato fisico:	Polvere	Fosfati solubili (P ₂ O ₅):	< 2 %
Umidità:	< 10 %	Ferro solubile:	< 0,2 %
pH (soluzione 10%):	9-11	Piombo solubile:	< 6 ppm
Indice di rigonf. in H ₂ O:	20-30 ml/2g	Arsenico solubile:	< 1,5 ppm
Peso specifico apparente:	0,8-0,9 g/ml	Altri metalli pesanti:	< 12 ppm
Calcio solubile:	< 2,5 %	Residuo di cessione totale:	< 7 %
Sodio solubile:	< 1,5 %		

SiO ₂	71,66%	MgO	2,67%
Al ₂ O ₃	13,58%	CaO	1,14%
TiO ₂	0,23%	K ₂ O	0,82%
Fe ₂ O ₃	1,99%	Na ₂ O	2,61%
MnO	0,03%	Perdita per calcinazione	5,26

Montmorillonite:	84%	Quarzo:	5%
Feldspati:	tracce	Altri minerali:	11%

Non contiene allergeni

CONFEZIONE CHIUSA

Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e ventilato, lontano da qualunque possibile fonte di calore; richiudere con accuratezza e conservare come indicato sopra. Se possibile, utilizzare rapidamente.

*Prodotto rispondente alle seguenti normative: REG. CE 1493 del 1999 (prodotti per uso enologico)
Codex Oenologique International 2003*

I valori di questa scheda-prodotto sono indicativi.

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



BIOTECHNOLOGICAL USE OF NATURE

M 7.5.06 Rev. 6 del 20/01/2020

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto



BIOTECHNOLOGICAL USE OF NATURE