



BIOTECHNOLOGICAL USE OF NATURE

M 7.5.06 Rev. 6 del 20/01/2020

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

FLOBENT LV

BENTONITE IN POLVERE PER FLOTTAZIONE

La bentonite è un'argilla (montmorillonite; silicato idrato di alluminio ed altri metalli) che deriva dalla decomposizione di ceneri vulcaniche. Trova impiego in campo enologico, ma non solo per la deproteinizzazione, ma anche per la chiarificazione, il volume di fecce prodotto, l'influenza sul colore e il miglioramento della filtrabilità dei vini. Inoltre consente di ridurre il contenuto di riboflavina nei vini bianchi, potenziale causa del difetto noto come "gusto di luce". Caratteristica della bentonite è di rigonfiare a contatto con l'acqua passando allo stato di gel. Si forma così una dispersione con carica superficiale elettronegativa che va ad interagire con la carica positiva dei colloidali presenti nel vino, in particolare con le proteine, che vengono adsorbite. I flocculi che si formano precipitano trascinandosi con sé altri colloidali.

CARATTERISTICHE E PROPRIETÀ:

FLOBENT LV è una bentonite sodica attivata in polvere **appositamente studiata per l'uso in flottazione**. Viene ottenuta da una materia prima particolarmente selezionata in grado di esaltare le caratteristiche del prodotto ottenuto. Pertanto proprietà ed i vantaggi nell'utilizzo di **FLOBENT LV** sono:

- Alta capacità deproteinizzante
- Facile dispersione
- Bassissimo contenuto di inerti non disperdibili
- Riduzione della formazione di acetaldeide e idrogeno solforato durante la fermentazione
- Assenza di rilascio di odori estranei e sapori estranei ai vini
- Diminuzione dei residui di pesticidi
- Riduzione delle polifenolossidasi
- Fermentazione facilitata per funzione di supporto dei lieviti
- Elevato potere riducente nei confronti della riboflavina

COMPOSIZIONE

argilla montmorillonitica. a purezza farmaceutica.

APPLICAZIONE

FLOBENT LV può essere usata su tutti i tipi di mosto e vino che abbiano bisogno di essere chiarificati, stabilizzati, deproteinizzati.

DOSI: da 20 a 100 g/Hl.

MODALITÀ D'USO

Disperdere la dose prestabilita di FLOBENT LV in acqua fredda (rapporto 1:10-1:20) con energica agitazione, fino ad ottenere una sospensione omogenea. Lasciar riposare la soluzione (gel) per alcune ore (da un minimo di 6 a 12 ore circa) Rimescolare e aggiungere alla massa da trattare. Si consiglia inoltre di aggiungere FLOBENT LV sempre dopo eventuali operazioni di acidificazione poiché, a parità di dose, l'efficacia risulta superiore a pH più bassi.

Attenzione: l'utilizzo di bentonite prima di un trattamento enzimatico comporta una inattivazione degli enzimi.

CONFEZIONE: sacchi da 25 Kg

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE:

Stato fisico:	Polvere	Fosfati solubili (P ₂ O ₅):	< 2 %
Umidità:	< 10 %	Ferro solubile:	< 0,2 %
pH (soluzione 10%):	9-11	Piombo solubile:	< 6 ppm
Indice di rigonf. in H ₂ O:	20-30 ml/2g	Arsenico solubile:	< 1,5 ppm
Peso specifico apparente:	0,8-0,9 g/ml	Altri metalli pesanti:	< 12 ppm
Calcio solubile:	< 2,5 %	Residuo di cessione totale:	< 7 %
Sodio solubile:	< 1,5 %		
SiO ₂	71,66%	MgO	2,67%
Al ₂ O ₃	13,58%	CaO	1,14%
TiO ₂	0,23%	K ₂ O	0,82%
Fe ₂ O ₃	1,99%	Na ₂ O	2,61%
MnO	0,03%	Perdita per calcinazione	5,26
Montmorillonite:	84%	Quarzo:	5%
Feldspati:	tracce	Altri minerali:	11%

CONFEZIONE CHIUSA: conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e ventilato, lontano da qualunque possibile fonte di i: richiudere con accuratezza e conservare come indicato sopra. Se possibile, utilizzare rapidamente.

Non contiene allergeni

CONFORME REG. UE 606/2009 – PER USO ENOLOGICO

I valori di questa scheda-prodotto sono indicativi.

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO