

CRCBiotek s.r.l.

Sede Amm.va e stabilimento: località Ponte Giulio snc – 05018 ORVIETO (TR)
Sede legale: Via Pedica Cavalloni snc – 00134- Roma
Tel 0763/31.61.15 fax 0763/34.95.60
P.I. 01282790557

M 7.5.05 Rev. 6 del 06/04/2021

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

SCHEDA DI SICUREZZA

1 IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: **FOSFOSOL**
Commercializzato da: CRCBiotek srl
Sede Legale: Via Pedica Cavalloni snc – 00134- Roma
Stabilimento: Loc.Ponte Giulio snc – 05018 – Orvieto (Terni)
Tel.0763.31.61.15 Fax. 0763.34.95.60 info@crcbiotek.it

2 COMPOSIZIONE

Composizione: 50% Ammonio fosfato bibasico: numero CAS: 7783-28-0, numero EINECS: 231-987-8
50% Ammonio solfato: numero CAS: 7783-20-2, numero EINECS: 231-984-1, TOC: <0.0025
1 ‰ Tiamina Cloridrato

3 INDICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile per il normale utilizzo.

4 MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con gli occhi: Lavare immediatamente con acqua corrente per almeno 15 minuti tenendo gli occhi aperti. Successivamente consultare un oculista.
Inalazione: Portare il paziente in ambiente areato e tenerlo a riposo. In caso di malessere consultare il medico
Ingestione: Non provocare assolutamente il vomito. Ricorrere subito a visita medica, mostrando la scheda di sicurezza.
Contatto con la pelle: Lavare abbondantemente con acqua corrente e sapone

5 MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati: Acqua, CO₂, schiuma, polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio
Estintori vietati: Nessuno in particolare
Rischi da combustione: Evitare di respirare i fumi ad alte temperature si liberano vapori nocivi
Mezzi di protezione: Usare protezioni per le vie respiratorie

6 MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni per l'ambiente: Contenere le perdite con terra o sabbia. Se il prodotto è defluito in corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti
Precauzioni individuali: Indossare guanti ed indumenti protettivi
Metodi di pulizia: Impedire che penetri nella rete fognaria. Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eliminare secondo le norme vigenti in materia. Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati.

7 MANIPOLAZIONE E CONSERVAZIONE

Manipolazione: Evitare di respirare le polveri. Prevenire il contatto con occhi, pelle, indumenti. Durante il lavoro non mangiare, né bere. Lavarsi accuratamente dopo la manipolazione. Togliersi gli indumenti contaminati e lavarli prima del riutilizzo. I contenitori, anche se vuoti, trattengono residui e vapori. Seguire sempre le avvertenze e maneggiare i contenitori vuoti come fossero pieni

CRCBiotek s.r.l.

Sede Amm.va e stabilimento: località Ponte Giulio snc – 05018 ORVIETO (TR)
 Sede legale: Via Pedica Cavalloni snc – 00134- Roma
 Tel 0763/31.61.15 fax 0763/34.95.60
 P.I. 01282790557

M 7.5.05 Rev. 6 del 06/04/2021

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

Condizioni di stoccaggio: Stoccare il prodotto secondo le buone pratiche lavorative ed un luogo fresco, asciutto e ben ventilato. Mantenere sempre asciutti i sacchi.
 Indicazioni per i locali: Locali adeguatamente areati

8 CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE /PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure generali: Si devono osservare le consuete misure precauzionali per la manipolazione dei prodotti chimici.

Protezione vie respiratorie: Necessaria in caso di ambiente poco areato o esposizione prolungata
 Protezione degli occhi: Occhiali di sicurezza in caso di esposizione prolungata
 Protezione delle mani: Guanti protettivi in caso di esposizione prolungata
 Protezione della pelle: Nessuna in particolare per il normale utilizzo. Per esposizioni frequenti usare indumenti protettivi
 Misure precauzionali: Aerare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato

9 PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Ammonio fosfato bibasico		Ammonio solfato	
Stato fisico:	Solido cristallino	Stato fisico:	Solido cristallino
Colore:	bianco	Colore:	bianco
Odore:	Inodore	Odore:	Inodore
pH:	8	pH:	5 (100g/l a 20°C)
Punto di fusione:	100°C	Punto di fusione:	350°C, la decomposizione inizia a 235°C
Densità:	1.619	Densità:	1.766g/cm ³
Solubilità:	in acqua	Densità apparente:	1000 Kg/m ³
		Solubilità:	754 g/l (20°C)
		Coeff. di ripart. N-ottanolo/acqua (log Pow): -5.1	

10 STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare: Stabile in condizioni normali. Evitare calore, fiamme libere ed il contatto con materiale incompatibile
 Sostanze da evitare: Prodotti ossidanti, acidi forti, basi forti (sviluppo di ammoniaca per contatto con materiali alcalini), magnesio. Reazione pericolosa con nitriti
 La decomposizione termica porta alla formazione di ossidi di azoto e ammoniaca

11 INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Ammonio solfato

Tossicità acuta: LD50/orale/ratto: 4250 mg/Kg
 Rischio inalatorio acuto: Nessuna mortalità dopo 8h di esposizione in una atmosfera arricchita o satura a 20°C
 Irritazione cutanea primaria/coniglio: non irritante
 Irritazione oculare primaria/occhio coniglio: non irritante
 Per azione prolungate del prodotto sono possibili irritazioni della pelle o delle mucose

Ammonio fosfato bibasico

CRCBiotek s.r.l.

Sede Amm.va e stabilimento: località Ponte Giulio snc – 05018 ORVIETO (TR)
Sede legale: Via Pedica Cavalloni snc – 00134- Roma
Tel 0763/31.61.15 fax 0763/34.95.60
P.I. 01282790557

M 7.5.05 Rev. 6 del 06/04/2021

La scheda si aggiorna solo in caso di modifiche al prodotto

Contatto con gli occhi: la polvere può essere irritante
Contatto con la pelle: irritazione solo dopo un contatto prolungato
Ingestione: nessun effetto identificato
Inalazione: irritazione delle mucose
Non identificati effetti cancerogeni, mutageni, cronici

12 INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Ammonio solfato

Ittiotossicità: DIN 38412-15
Leuciscus idus: EC/LCO (96h): 460 mg/l
EC/LC50 (96h): >460<1000mg/l
NOEC (96h): 460 mg/l
Tossicità per la daphnia (acuta): EC/LD50 (50h): 433 mg/l

Ammonio fosfato bibasico

Il fosfato provoca la crescita delle alghe e può causare il degrado della qualità dell'acqua.
Tossicità acquatica: CL50 carione 155 ppm/96h

13 CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali sia per quanto riguarda il prodotto che i contenitori vuoti

14 INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto

15 INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

Etichettatura conforme alle norme vigenti: la sostanza non è da considerarsi pericolosa ai sensi della direttiva 88/379 CEE e successivi adeguamenti

Ove applicabili si faccia riferimento alle seguenti normative: D.P.R: 303/56 (controlli sanitari)
Circolari ministeriali 46 e 61 (ammine aromatiche)
Legge 136/83 (biodegradabilità detergenti)
DPR 175/88 (Direttiva Severo), allegato II°, III°, IV°
DPR 250/89 (etichettatura detergenti)
Legge n° 256/74
DPR n° 927/81
DM28//01/92 e succ. modifiche

16 ALTRE INFORMAZIONI

Principali fonti bibliografiche: NIOSH Registry of Toxic Effects of Chemical Substances (1983)
I.N.R.S. – Fiche Toxicologique
CESIO Classification and labelling of anionic, nonionic surfactants (1990)
CCNL – allegato 1 “TLV per il 1989-90”

Le informazioni contenute nella presente scheda si basano sulle attuali conoscenze e non vanno considerate come garanzia di proprietà specifiche.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.